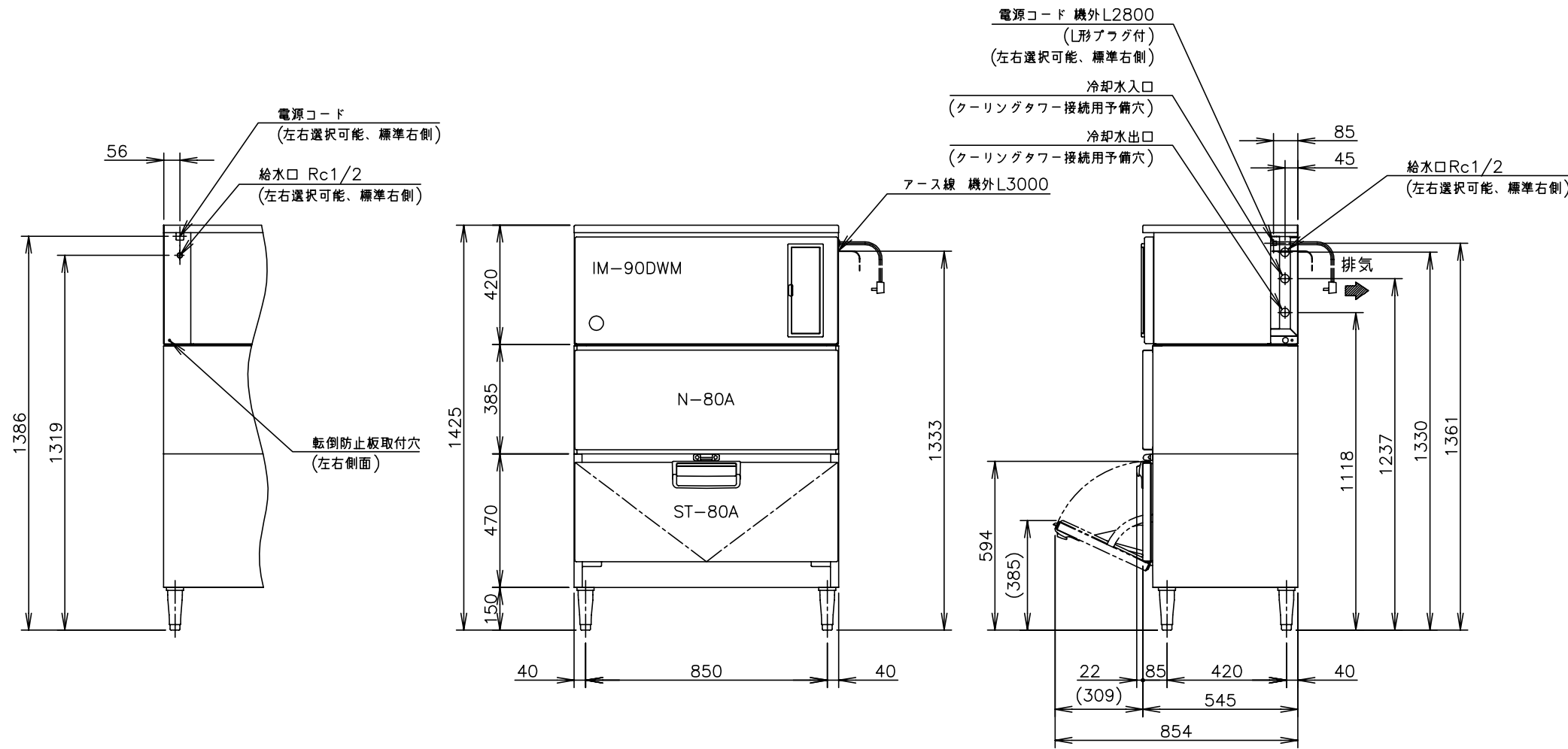
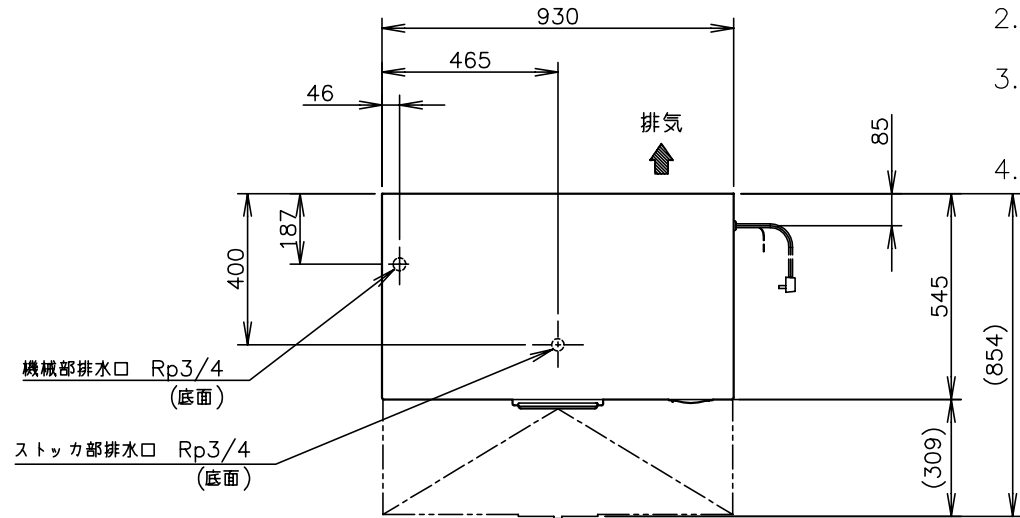


1. 設置条件について
場所、給排水、電源等は取扱説明書・据付工事説明書に従って正しく行ってください。
また、本体設置スペースは、設置条件により若干異なることがありますので、10mm程度の余裕をとってください。
(吸排気スペース・配管スペース等は本体設置スペースとは別に確保が必要です。)
2. 製氷能力は室温、水温によって変わりますので、取扱説明書を参照してください。
3. 凝縮器の排水を利用する場合、又はクーリングタワーを使用して凝縮器を冷却する場合は、給水口の下部の穴を利用して内部配管を行ってください。(右側給排水の場合のみ)
4. 製品コード：M014-D001、30BK、30AJ



製品名	ホシザキューブアイスメーカー
形名	IM-90DWM-STN
電源	単相100V 50/60Hz 容量1.09kVA(10.9A)
電流	運転電流 5.6/5.5A 始動電流 40/37A
消費電力	470/540W (力率83/98%)
製氷能力	約81/90kg/d (周囲温20℃ 水温15℃ 50/60Hz) 約73/80kg/d (周囲温30℃ 水温25℃ 50/60Hz)
氷の形状	角氷 約28x28x32mm
1回の製氷時間	約30/26min(周囲温20℃ 水温15℃ 50/60Hz)
1回の製氷量	約1.8kg/80個
貯氷量	最大ストック量 約100kg(自然落下時 約92kg)
消費水量	約0.77/0.91m ³ /d (周囲温20℃ 水温15℃ 50/60Hz) 約1.27/1.37m ³ /d (室温30℃ 水温25℃ 50/60Hz)
外形寸法	幅930×奥行545×高さ1425(～1455)mm
外装	ステンレス鋼板 フッ素プレコートステンレス鋼板(フロントカバー)
スリーブ	外装 ステンレス鋼板 亜鉛鉄板(後板) フッ素プレコートステンレス鋼板(フロントカバー) 内装 高密度PE樹脂 断熱材:硬質ポリウレタン一体発泡
ストック	外装 ステンレス鋼板 亜鉛鉄板(後板、底板) フッ素プレコートステンレス鋼板(扉) 内装 ABS樹脂 断熱材:硬質ポリウレタン一体発泡
製氷方式	セル方式 ジェットスプレー式
除氷方式	ホットガス方式 アクチュエータモータによる水皿半開
給水方式	水道直結方式 Rc1/2(左右選択可能)
排水方式	製氷残水毎回稀釈排棄 Rp3/4 ストック部排水 Rp3/4
圧縮機	全密閉形
凝縮器	二重管水冷式
放熱量	1130/1330W(50/60Hz)
冷却器	銅パイプオンシート 銅板セル製氷室(錫メッキ仕上)
冷媒制御	温度式自動膨張弁
冷媒	R404A
製氷制御	マイコン制御
除氷制御	マイコン制御
給水制御	マイコン制御
貯氷制御	ダブルレバー検知方式(遅延タイマ付)
製氷水量制御	オーバーフロー方式
電気回路保護	漏電遮断器(過電流保護付)、アース線
冷媒回路保護	モータープロテクタによる圧縮機停止(自動復帰) サーミスタにて凝縮温度検知し圧縮機停止(自動復帰)
インターロック機能	マイコンによる機械運転停止
脚	樹脂製 150～180mm調節可能
製品質量	101kg 本体 55kg(梱包時 59kg) スリーブ 21kg(梱包時 25kg) ストック 25kg(梱包時 31kg)
梱包	本体 全ダンボール梱包 幅1030×奥行650×高さ490mm スリーブ 全ダンボール梱包 幅1010×奥行580×高さ410mm ストック 全ダンボール梱包 幅1026×奥行621×高さ504mm
付属品	スコップ、プレート/キュースイ、ブラケットA/ユニット
オプション	水滴受皿、ニップル、ステー/ユニット、ストレーナ
使用条件	周囲温度1～35℃ 給水圧0.05～0.78MPa 電圧変動:定格電圧の±10%以内

*仕様・外観につきましては、改良のため予告なく変更することがあります。

ホシザキューブアイスメーカー IM-90DWM-STN [セル方式]

設計	製図	尺度	1/20	第3角法
2010.03.01 改訂日	作成日	2008.06.25	図番	D03474
				改訂 ①

この図面は印刷の都合上、尺度が正しく再現されていません。